

Osel InoZinc BC

INORGÁNICO DE ZINC BASE SOLVENTE AUTOCURANTE

Código 8475

CARACTERÍSTICAS Y USOS

Apropiado para acero preparado con chorro de abrasivo a metal blanco.
Sobresalientes características de aplicación en un amplio rango de condiciones ambientales industriales y marinos
Proporciona protección catódica en superficies de acero.
Excelente protección con una sola capa por su contenido de zinc
Alta resistencia a la abrasión y dureza
Proporciona una larga protección contra la corrosión reduciendo los costos de mantenimiento.
No apto para ambientes ácidos y/o alcalinos
Resistencia a la temperatura hasta 400°C

DATOS FÍSICOS

ACABADO:	Mate
COLOR	Gris
ESPESOR RECOMENDADO:	2.0 a 3.0 mils
ESPESOR PELÍCULA HUMEDA	2.99 a 4.48 mils sin diluir
NO. DE CAPAS:	1 capa
VOLUMEN DE SÓLIDOS:	67% +/- 3%
RENDIMIENTO TEÓRICO	26.38 m ² /L @ 1 mils 8.79 m ² /L @ 3 mils
NO. DE COMPONENTES:	2
RELACION DE MEZCLA	Mezclar kit completo
ADELGAZADOR:	8492-S Osel Loxan/InoZinc
LIMPIADOR:	8492-S Osel Loxan/InoZinc
VIDA ÚTIL:	8 hs. @25°C
TIEMPO DE SECADO TACTO:	20 min @25°C 50% Humedad Rel.
TIEMPO SECADO DURO	2 h @25°C 50% Humedad Rel.
TIEMPO PARA RECUBRIR:	24 h @90% Humedad Rel.
TIEMPO PARA INMERSIÓN:	7 Días
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	400°C Calor seco Inmersión 60°C
ENVASES:	Kit para 4 L (Base y Pigmento)
Tiempo Almacenamiento	1 año fecha fabricación

PREPARACION DE SUPERFICIE

Las superficies de acero deben limpiarse como mínimo con chorro de abrasivo a metal blanco especificación SSPC-SP5. A metal blanco. Seleccione un abrasivo con el cual se obtenga un patrón de anclaje de 1.5 a 2.0 mils.

EQUIPO REQUERIDO PARA APLICACIÓN

APLICACIÓN. El método preferido es aplicación sin aire, sin embargo se puede utilizar un equipo de aspersión convencional, brocha o rodillo. Aplicar solo cuando la temperatura del aire y del sustrato este entre 10°C a 38°C y la temperatura del sustrato este por lo menos 3°C por encima del punto de rocío y una humedad relativa de 85%, para un rendimiento adecuado se requiere un espesor de película seca de 2 a 3 mils. Para obtener un mejor resultado en la aplicación aplicar con equipo de pulverización sin aire para producir un acabado industrial aceptable, las aplicaciones con brocha o rodillo no producen un acabado aceptable y deben usarse solo para retoque o reparaciones pequeñas.

Olla de presión con agitación mecánica o neumática, con una presión en la olla de 35.5 a 43 psi (2.5 a 3.0 Kg/ cm²).
Pistola con boquilla no menor a 0.070 pulgadas de diámetro interior.

Filtros separadores de humedad y aceite en la línea de aire a la salida del compresor.

Manguera de aire a la pistola de Diámetro Interno de 1/4" (6.35 mm); con presión de 40 psi (2 Kg/ cm²) a la entrada de la pistola.

Manguera de fluido a la pistola de Diámetro Interno de 3/8" (9.5 mm).

AIRLESS. EQUIPO DE PULVERIZACION SIN AIRE

Rango de Bomba	Rango de Salida	Manguera de Fluido
30:1	3.0 GPM	3/8"

Presión de fluido	Boquilla	Malla
2,100 A 2,300 psi.	0,017" a 0.021"	60

Adelgazador 8492-S

MEZCLADO

Agite perfectamente la base, luego sin dejar de agitar, agregue lentamente todo el pigmento hasta dispersarlo completamente. Normalmente no necesita adelgazar, pero si es necesario añada 8492-S Osel Loxan/InoZinc, sólo para ajustar y controlar la viscosidad de aplicación.

Filtre el material con un tamiz Malla 30 (590 micras).

REPARACIÓN

Zonas no cubiertas, áreas de difícil acceso, o reparaciones, aplique un epóxico rico en zinc, como el Osel Cote 667.

Osel InoZinc BC

INORGÁNICO DE ZINC BASE SOLVENTE AUTOCURANTE

Código 8475

PRODUCTOS COMPATIBLES

Osel Lock 475
Osel Lock 478
Osel Lock 484
Osel Lock 485
Osel Loxan 774

SEGURIDAD: Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.

Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

VENTILACIÓN: Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurarse de que haya la ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados.

IMPORTANTE: Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

Pinturas Osel, S.A. de C.V. asegura la calidad de este producto y el apego a las características aquí impresas garantizándolo contra defectos de fabricación. Pinturas Osel declina toda responsabilidad por el manejo, uso, almacenaje y resultados que se obtengan o daños de cualquier naturaleza que por él fuera causado ya que estas actividades están fuera de su alcance y control., tanto en rendimiento como en resultados, ya que no podemos hacernos responsables por operaciones fuera de nuestro