

Osel Lock 455 EPÓXICO ALTOS SÓLIDOS AUTO IMPRIMANTE

Código 8407

CARACTERÍSTICAS Y USOS

Osel Lock 455 es un recubrimiento epóxico de 2 componentes de altos sólidos a base de resinas epóxicos que endurece por la adición de un componente poliamida, posee propiedades de adherencia, humectación y resistencia proporciona un acabado duro con excelente resistencia a las condiciones de exposición en ambientes salino, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre y marino, a la inmersión continua en destilado sin tratar, agua potable e interior de carga de tanques de embarcaciones. Diseñado para aplicación directa sobre acero oxidado con mínima preparación de superficie. También puede usarse en acero nuevo, metal galvanizado, concreto, pisos de concreto y superficies previamente recubiertas, plataformas marinas, embarcaciones y contenedores de Agua dulce.

DATOS FÍSICOS

ACABADO	Mate
COLOR	Blanco, Rojo Oxido y Gris
ESPESOR PELICULA HUMEDA	3.6 a 5.5 mils sin adelgazar
ESPESOR PELICULA SECA	2 a 3 mils por capa
CAPAS	1 a 2 Capas
SÓLIDOS VOLUMEN	55 +/-3 %
VOC	450 g/L
REND. TEORICO @1 MILS	21.65 m ² /L.
REND. TEORICO @3 MILS	7.22 m ² /L
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	4 a 1 (en volumen).
ADELGAZADOR	8490-S Osel Lock/Cote
LIMPIADOR	8490-S Osel Lock/Cote
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	4 h @25°C
TIEMPO SECADO TACTO	40 min @25°C
TIEMPO SECADO DURO	24 h @25°C
TIEMPO RECUBRIR	3 h @25°C
TIEMPO PARA INMERSIÓN	7 días
RESISTENCIA TEMPERATURA	Continuo 115°C calor seco Intermitente 130°C calor seco Inmersión 60°C
ENVASES	Kit 4.0 L; 3.2 L Componente A y 0.8 L Componente B Kit 18 L; 14.4 L Componente A y 3.6 L Componente B.
Vida almacenamiento	2 Años Fecha Fabricación

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

TODAS LAS SUPERFICIES. Elimine toda la suciedad, grasa, aceite y todos los contaminantes con detergente, desengrasante o cualquier otro limpiador químico enjuague con agua limpia y deje secar.

ACERO. Limpieza con herramienta manual (SSPC-SP-2) o limpieza con herramienta de poder neumática o eléctrica (SSPCSP-3) para eliminar el óxido, la escama de laminación, y los recubrimientos anteriores. Para un rendimiento óptimo a la corrosión chorro abrasivo a metal comercial (SSPC-SP-6) con un perfil de anclaje de 1 a 2 mils.

ACERO (INMERSION). Limpieza con chorro abrasivo a metal blanco (SSPC-SP-5) con un perfil de anclaje de 1.5 a 3 mils elimine de la superficie todas las salpicaduras de soldadura, redondee los filos y picos de soldadura.

METAL GALVANIZADO. Elimine la suciedad, grasa y aceites con detergente, desengrasante o cualquier otro limpiador químico, enjuague con agua y deje secar. Luego de la limpieza de barrido con chorro de arena.

CONCRETO. El concreto nuevo debe de curar 30 días antes del recubrimiento. Cualquier superficie de concreto debe protegerse de transmisión de humedad en lugares no recubiertos. Retire todo el concreto suelto y el concreto no sólido.

APLICACIÓN. El método preferido es aplicación sin aire, sin embargo se puede utilizar un equipo de aspersión convencional, brocha o rodillo. Aplicar solo cuando la temperatura del aire y del sustrato este entre 10°C y 36°C y la temperatura del sustrato este por lo menos 3°C por encima del punto de rocío para un rendimiento adecuado se requiere un espesor de película seca de 2 a 3 mils por capa. Para obtener un mejor resultado en la aplicación aplicar con equipo de pulverización sin aire para producir un acabado industrial aceptable, las aplicaciones con brocha o rodillo no producen un acabado aceptable y deben usarse solo para retoque o reparaciones pequeñas.

EQUIPO RECOMENDADO

BROCHA. Utilice una brocha sintética de cerdas naturales de buena calidad o compatible con los solventes, evite el brochado excesivo.

RODILLO. Use una cubierta de lana de buena calidad o una cubierta de rodillo compatible con los solventes de 3/8" a 1/2 de felpa."

EQUIPO DE ASPERSION CONVENCIONAL. Utilice un sistema de olla de presión con 2 reguladores y agitador neumático con manguera de fluido de 3/8" DI la pistola deberá usar una aguja y tobera E (0.070 pulgadas) con boquilla de aire apropiada y una presión de atomización de 25 a 60 psi. La presión a la olla deberá ser de 35.5 a 43 psi.

AIRLESS. EQUIPO DE PULVERIZACION SIN AIRE.

RANGO BOMBA 30:1	RANGO SALIDA 3.0 GPM	MANGUERA FLUIDO 3/8"
PRESION DE FLUIDO 2,100 a 2,300 psi.	BOQUILLA 0,017" a 0.021"	MALLA 60

ADELGAZAMIENTO. Solo diluir con solvente Osel 8490-S y no exceder del 20%.

LIMPIEZA. Con solvente Osel 8490-S

Osel Lock 455

EPÓXICO ALTOS SÓLIDOS AUTO IMPRIMANTE

MEZCLADO

Tanto la base como los componentes del catalizador están altamente pigmentados, agite cada uno por separado para que cualquier pigmento asentado se disperse antes de mezclar los dos componentes combine en una relación de 4 a 1 en volumen en un contenedor lo suficientemente grande para contener el volumen total. Mezcle completamente durante 2 o 3 minutos de preferencia con un agitador neumático o eléctrico. Filtre el material con una malla 30. No prepare más material del que pueda utilizar dentro de la vida útil del recubrimiento.

ACABADOS COMPATIBLES

OSEL LOXAN 774
OSEL LOCK 485
OSEL SHIELD 370
OSEL SHIELD 352
ANTIVEGETATIVOS

SEGURIDAD: Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

VENTILACIÓN: Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurarse de que haya la ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados. .

IMPORTANTE: Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

Pinturas Osel, S.A. de C.V. asegura la calidad de este producto y el apego a las características aquí impresas garantizándolo contra defectos de fabricación. Pinturas Osel declina toda responsabilidad por el manejo, uso, almacenaje y resultados que se obtengan o daños de cualquier naturaleza que por él fuera causado ya que estas actividades están fuera de su alcance y control., tanto en rendimiento como en resultados, ya que no podemos hacernos responsables por operaciones fuera de nuestro control.