

ESPECIFICACIONES

RENDIMIENTO TEORICO

6 - 10 m²/L

REDUCTOR

Thinner Cope 2203, Solvente XR2
2227

% REDUCTOR

De 0 a 15

MANOS RECOMENDADAS

2

ACABADO

Brillante

COLORES BASICOS

3110 Amarillo escolar

3112 Naranja

3127 Rojo escarlata

SECADO

Al tacto: 10 - 20 minutos

Al manejo: 30 - 45 minutos

Recubrir: 12 - 24 horas

DENSIDAD

0.9 - 1.2 g/ml

% SOLIDOS EN PESO

52 - 63

ESPESOR RECOMENDADO

2.5 - 3.5 mil de pulgada en húmedo

1.3 - 1.6 mil de pulgada en seco

TIPO

Alquidal - estirenado anticorrosivo.

DESCRIPCION

Esmalte anticorrosivo brillante base solvente, este producto se caracteriza por tener un secado muy rápido (tipo laca). Posee buen brillo, dureza y adherencia. No se recomienda cuando se requiere resistencia a la gasolina o solventes.

CARACTERÍSTICAS

- Acabado brillante
- Muy rápido secado
- Anticorrosivo
- Muy buena durabilidad
- Magnífica adherencia

LIMITACIONES

- No se debe entintar con el sistema de "Galería Millennium" para cambiar su color original.
- No se debe mezclar con otros esmaltes incluyendo el esmalte Cope 3000.
- No es el recubrimiento adecuado cuando se vaya a estar en condiciones extremas (sustancias y vapores corrosivos, solventes, aguas duras).

USOS

En usos industriales y de mantenimiento donde el tiempo de secado sea un factor importante. Este producto es indicado para estructura ligera, herrería, muebles de metal, tubería, maquinaria y trabajos de madera.

Prohibido utilizar este producto en la elaboración, acabado o impresión de juguetes, objetos susceptibles de llevarse a la boca, de artículos para uso doméstico y/o escolares usados por niños, así como en la pintura de interiores de casas habitación, restaurantes, áreas de juegos infantiles, escuelas y guarderías. **Contiene compuestos de plomo**

ENVASADO Y EMPACADO

Cubeta de 19 litros. Se empaqueta individual

Este producto tiene un tiempo de vida estimada de 30 meses en envase cerrado de fábrica conservado en lugares frescos y secos.

APLICACION

Agite bien este producto antes de usarlo y durante la aplicación.

Se aplica con equipo de aspersión airless adelgazando el productor con Thinner Cope 2203 o Solvente XR2 2227. No debe aplicarse la pintura a temperaturas menores de 10°C o cuando existan altos niveles de humedad en el ambiente.

RECOMENDACIONES

Asegúrese que la superficie se encuentre limpia, seca, libre de polvo, óxido, grasa, material falsamente adherido y cualquier otro contaminante. Aplique una mano, deje secar y después aplique una segunda mano como acabado. Mantenga bien cerrado el envase, en lugares frescos y fuera del alcance de los niños.

MONTERREY

Av. Acapulco 1500, Col. J. Zozaya, Cd. Guadalupe, N.L. C.P. 67110
Tel. (81) 8131-3333

www.pinturasosel.com / e-mail: ventas@pinturasosel.com

•MEXICO

San Luis Tlatilco 8-A, Col. S.L.Tlatilco, Naucalpan, Edo. México
C.P. 53630, Tels. (55) 5312-7270 • 5312-7271

•GUADALAJARA

Privada de la Primavera No. 3 y 5 Condominio Industrial Santa Cruz
Tlajomulco de Zúñiga, Jal. C.P. 45640

Tel. (33)3684- 8373 y 74, (33)3796-4582 y (33)3796-0212

•HERMOSILLO

Bldv. Lázaro Cárdenas 1046 B

Col. El Chaparral

Hermosillo, Son C.P. 83179

Tel. (662)260-6746 y 47, (662)260-8386

• Osel Oro, Osel Plata, Cope, Blaki, Elastomerik, Aquacolor y Galería de Color MILLENNIUM, son Marcas Registradas de Pinturas Osel. S.A de C.V.

ABRIL 2020

SISTEMA DE APLICACION

Superficie metálica (acero al carbón, fierro colado, galvanizado seminuevo, etc.).

La superficie debe estar seca, libre de polvo, grasa, óxido, pintura vieja mal adherida y cualquier contaminante, eliminando ya sea por medio manual, químico o mecánico. Se puede aplicar con brocha de pelo o equipo de aspersión. Aplicar de 1 – 2 manos de Primario de acuerdo a los requerimientos de la superficie, adelgazando previamente con Solvente XR2 2227 o Thinner 2203.

- 1) Para superficies que ya se encuentran desgastadas, opacas y existen ya áreas definidas de corrosión se pueden utilizar, Primarios Anticorrosivos Cope Mano Taller 3801 Rojo, 3812 Gris o 3820 Blanco ostión; Primarios Anticorrosivos Secado Rápido Osel Plata 3840 Blanco, 3841 Rojo o 3842 Gris o bien Primario Anticorrosivo Rojo Cromato de Zinc Osel Oro 3810.

Acabado: Después de 24 horas de haber aplicado el anticorrosivo seleccionado aplicar 2 manos de Esmalte Alquidálico Industrial Brillante Secado Extra Rápido Cope 3100.

Lámina Galvanizada nueva y superficies especiales (vidrio, cobre, latón, aluminio, porcelana, cerámica, fibra de vidrio, plástico entre otras superficies lisas).

La superficie debe estar seca, libre de polvo, grasa, óxido, pintura vieja mal adherida y cualquier contaminante, eliminando ya sea por medio manual, químico o mecánico. Para preparación de la superficie consulte la sección especializada. Se puede aplicar con brocha de pelo, rodillo o equipo de aspersión.

- 1) Aplicar de 1 – 2 manos de Multiprimario Latex Base Agua 1466 o Multiprimario B.S. Osel Oro 3877.

Acabado: Después de 24 horas de haber aplicado el anticorrosivo aplicar 2 manos de Esmalte Alquidálico Industrial Brillante Secado Extra Rápido Cope 3100.

Mampostería en general (Cemento, yeso, block de concreto, ladrillo, tablavento, fibramento, etc.).

Realizar limpieza de la superficie en forma previa. Se recomienda usar el Sellador Osel apropiado para cada requerimiento aplicando de 1 a 2 manos según sea necesario. Consulte la sección de Selladores para cada situación.

Acabado: Aplicar 2 manos de Esmalte Alquidálico Industrial Brillante Secado Extra Rápido Cope 3100.

Madera (En este caso se refiere cuando se quiere pintar en color sólido y no interesa mostrar las vetas de la superficie).

Realizar limpieza de la superficie en forma previa. Aplicar de 1 a 2 manos de sellador de acuerdo a los requerimientos de la superficie:

- 1) Superficies con problemas de giseo o caleo, Primario Sellador Osel Oro 1416.
- 2) Superficies con problemas de anclaje, pulidas o lisas, Multiprimario Látex B.A. Osel Oro 1466.

Acabado: Aplicar 2 manos de Esmalte Alquidálico Industrial Brillante Secado Extra Rápido Cope 3100.

NOTA: Para obtener mayor información y mejor aprovechamiento del primario o sellador se recomienda consultar la ficha técnica correspondiente.

Recomendaciones para su aplicación con Equipo de Aspersión Airless

- 1) Seleccionar el equipo de aspersión airless, filtro para pistola, boquilla o bien rodillo de inyección con los que se va a realizar la aplicación.
- 2) Verificar el perfecto funcionamiento del equipo, así como si éste es de corriente 110 – 120 volts o bien si es de gasolina.
- 3) Se recomienda filtrar el producto con la finalidad de evitar que haya presencia de grumos o natas que evite el buen desempeño del equipo.
- 4) Recircular el producto y si es necesario al inicio adelgazarlo. Hacer una aplicación previa para verificar la presión de trabajo, checando el abanico de pintura y técnica de aplicación.
- 5) Asegurarse que se haya aplicado el Primario acorde a la necesidad de la superficie.
- 6) Aplicar cuidando la distancia de unos 30 centímetros aproximadamente de la pistola a la superficie y la técnica de aplicación.
- 7) Una vez terminada la aplicación lavar con solvente el equipo completo (bomba, manguera y pistola de aplicación) y cada uno de los accesorios utilizados para ser reutilizados en la siguiente sesión.
- 8) Cerrar herméticamente el envase de la pintura sobrante para evitar que se formen natas que afecten la aplicación siguiente.

Acabado: Aplicar 2 manos de Esmalte Alquidálico Industrial Brillante Secado Extra Rápido Cope 3100.