

## ESPECIFICACIONES

### RENDIMIENTO TEORICO

6 - 12 m<sup>2</sup>/L

### REDUCTOR

Thinner Cope 2203, Solvente XR2  
2227

### % REDUCTOR

De 0 a 15 %

### MANOS RECOMENDADAS

1 - 2

### ACABADO

Semi mate

### COLOR

3840 Blanco

3841 Rojo

3842 Gris

### SECADO

Al tacto: 10 - 20 minutos

Recubrir: 12 horas

### DENSIDAD

1.1 – 1.4 g/ml

### % SOLIDOS EN PESO

59 - 70

## TIPO

Alquidálico modificado.

## DESCRIPCION

Primario anticorrosivo base solvente que se caracteriza por ser de muy rápido secado y buen rendimiento. De fácil aplicación y recomendado para ser aplicado con equipo de aspersión airless.

## CARACTERISTICAS

- Secado muy rápido
- Buena protección anticorrosiva
- Muy buen poder cubriente
- Excelente promotor de adhesión con el acabado
- Libre de plomo
- Muy buena nivelación

## LIMITACIONES

- No debe usarse condiciones extremas o altamente corrosivas.
- No se puede, ni debe mezclar con productos base solvente de la misma familia (esmaltes Osel Plata).
- No se debe entintar con el sistema de "Galería Millennium".
- No se recomienda ser usado en superficies galvanizadas o aluminio nuevas.

## USOS

Ampliamente usado para proteger estructuras metálicas de acero al carbón o galvanizado seminuevo, ventanas y equipo metálico en los talleres de fabricación para entregar rápido la obra.

## ENVASADO Y EMPACADO

Cubeta de 19 litros. Se empaqueta individual

Este producto tiene un tiempo de vida estimada de 18 meses en envase cerrado de fábrica conservado en lugares frescos y secos.

## APLICACION

Agite bien este producto antes de usarlo y durante la aplicación.

Se aplica con brocha de pelo o equipo de aspersión airless.

Para su aplicación se recomienda adelgazarlo hasta un 10 o 15% con Thinner Cope 2203 o Solvente XR2 2227.

No se recomienda aplicar el primario a temperaturas menores de 10°C o cuando existan altos niveles de humedad en el ambiente.

## RECOMENDACIONES

Asegúrese que la superficie se encuentre seca, libre de polvo, grasa y cualquier otro contaminante. Se recomienda aplicar de 1 a 2 manos de primario antes de aplicar la pintura Osel seleccionada. Una vez terminada la aplicación se debe lavar el equipo y los accesorios utilizados con Thinner Cope 2203 o Solvente XR2 2227.

Para información acerca de la preparación de superficie consulte la sección especializada. Mantenga bien cerrado el envase, en lugares frescos y fuera del alcance de los niños

### •MONTERREY

Av. Acapulco 1500, Col. J. Zozaya, Cd. Guadalupe, N.L. C.P. 67110  
Tel. (81) 8131-3333 • Fax 8341-3100 • 8341-3300  
www.pinturasosel.com / e-mail: ventas@pinturasosel.com

### •MEXICO

San Luis Tlatilco 8-A, Col. S.L.Tlatilco, Naucalpan, Edo. México  
C.P. 53630, Tels. (55) 5312-7270 • 5312-7271 • Tel/Fax 5312-7272

### •GUADALAJARA

Ave. López Mateos 4550 sur, Bodega 5, Zapopan, Jal. C.P. 45100  
Tel. (33) 3684-8373 • Tel/Fax 3684-8374

### •HERMOSILLO

José María Mendoza 613, Col. Choyal, Hermosillo, Son. C.P. 83130  
Tel. (662) 260-6746 • Tel/Fax. 662 260-6747

• Osel Oro, Osel Plata, Cope, Blaki, Elastomerik, Aquacolor y Galería de Color MILLENNIUM, son Marcas Registradas de Pinturas Osel, S.A de C.V.  
• Old Masters, Old Masters Polyplastic, TM-3, TM-4 y TM-Spray son Marcas Registradas de Master Inc.

MARZO 2012

**SISTEMA DE APLICACION**

**METAL** (acero al carbón y galvanizado seminuevo de preferencia ya con desgaste parcial de la película de galvanizado).

Realizar limpieza de la superficie en forma previa (manual o mecánica). Se puede aplicar con brocha o equipo de aspersión airless. Aplicar de 1 a 2 manos de Primario en forma uniforme de acuerdo al requerimiento de la superficie. Se recomienda adelgazar el Primario de 10 a 15% con solvente Thinner COPE 2203 o Solvente XR2 2227.

Asegurarse de un buen tratamiento de limpieza de la superficie a recubrir.

**ACABADO:** Aplicar 2 manos de Pintura Osel de acuerdo a la necesidad a satisfacer.

**Recomendaciones para su aplicación con Equipo de Aspersión Airless**

- 1) Verificar la selección y perfecto funcionamiento del equipo, boquilla y filtro a usar, así como si el equipo es de corriente 110 / 120 o bien si el equipo airless es de gasolina.
- 2) Agitar en forma homogénea el producto y filtrarlo con malla o colador.
- 3) Adelgazar el Primario anticorrosivo de un 10 a un 15% con solvente Thinner Cope 2203 o Solvente XR2 2227.
- 4) Hacer una aplicación previa para verificar la presión de trabajo, abanico de pintura y técnica de aplicación cuidando la distancia de la pistola a la superficie.
- 5) Lavar con Thinner Cope 2203 o Solvente XR2 2227, el equipo airless completo (bomba, manguera y pistola de aplicación), y cada uno de los accesorios utilizados para ser reutilizados la siguiente sesión.
- 6) Cerrar el envase herméticamente de la pintura sobrante, para evitar que se formen natas que afecten la aplicación siguiente.

**ACABADO:** Aplicar 2 manos de Pintura Osel de acuerdo a la necesidad a satisfacer.